



UNSERE DIENSTLEISTUNG FÜR SIE

ROLLE/ ROLLE

GOEBEL- ROLLENSCHNEIDEANLAGE

Technische Daten und Durchführbarkeit

Rollendurchmesser:	max.: 1250 mm
Rollenbreite/ Abrollung:	max.: 1320 mm
Rollengewicht:	max.: 2000 kg
Hülseninnendurchmesser:	(70/76/150) mm
Arbeitsbreite:	max.: 1300 mm
Papiergrammaturen:	(40 - 400) g/m ²
Schnittbreiten/Fertigrollen:	(20-1300) mm

Schneideeinrichtung:
für 9 Fertigrollen oder für 10 Längsschnitte im
umschlungenen Scherenschnitt mit guter Schnitt-
qualität

ROLLE/ FORMAT

HOBEMA- QUERSCHNEIDERANLAGE

Technische Daten und Durchführbarkeit

Rollendurchmesser:	max.: 1250 mm
Hülseninnendurchmesser:	(70/76/150) mm
Arbeitsbreite/ Abrollung:	max.: 1320 mm
Arbeitsbreite:	max.: 1300 mm
Papiergrammaturen:	(40 - 400) g/m ²
Schnittlänge:	(270 -1300) mm
Schnittlängentoleranz:	+/- 0,5 mm
Rechtwinkligkeit :	+/- 0,5 mm

FORMAT/ SONDERFORMATE

PERFEKTA-SCHNELLSCHNEIDER

Technische Daten und Durchführbarkeit

Schneidischbreite:	max.: 1300 mm
Einsatzhöhe:	max.: 165 mm
Hintertischlänge:	max.: 1300 mm
Rechtwinkligkeit:	90° vierseitig abgesichert
Schnittlängentoleranz:	+/- 0,5 mm